



# HOJA TÉCNICA / SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

LÍNEA: COMPLEMENTOS

LÍNEA: 21XX

CÓDIGO:

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN

HOJA

PL-HT-03

0

ABRIL 2019

1 / 4



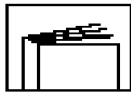






## Primario Universal

## 21XX

<b>Colores:</b>	6 colores mate.
<b>Descripción:</b>	<b>El Primario Universal</b> es un producto de un componente, crea un buen anclaje entre el sustrato y el recubrimiento, excelente adherencia, fácil lijado, secado rápido, buena tersura y nivelación a sistemas de repintado automotriz en la reparación total o parcial. Provee a los acabados retención de brillo.
<b>Uso recomendado:</b>	Se recomienda aplicar en repintado automotriz para proteger la superficie metálica, creando un buen anclaje entre el metal y el acabado. Para mejores resultados aplicar sobre KIT Wash primer.
<b>Restricciones:</b>	No se recomienda aplicar Primario Universal en plásticos, y sobre acabados sin la correcta preparación.
<b>Diluyente:</b>	2113 Thinner americano
<b>Propiedades físicas:</b>	Viscosidad brookfield (25°C)..... 2,800 – 3,200 cps (spin No. 4 - 20 rpm.) Densidad (25°C)..... 1.04 – 1.22 g/ml. Solidos por peso..... 39.0 – 52.0 % Acabado..... Mate.
<b>Tiempo de secado:</b>	Secado al tacto..... 10 - 15 minutos. Secado para lijado en húmedo..... 30 minutos. Secado para lijado en seco..... 30 minutos.
<b>Sustratos recomendados:</b>	Lámina de acero desnuda Pintura original perfectamente lijada Fibra de vidrio  Lámina galvanizada Aluminio Acero inoxidable  Para proporcionar adherencia se recomienda preparar la superficie con KIT PTM Wash Primer 2163





<b>Recubrimientos recomendados:</b>	Alva x-press.....	26XX	 Revisar información
	Poliuretano 2K.....	32XX	
Macrol.....	20XX		
Mega.....	22XX		
Base Color.....	30XX		
Laca Acrílica.....	25XX		
<b>Aplicación</b>	Pistola de gravedad, HVLP.		
<b>PROCESO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>			
1		<b>LIMPIAR</b>	La superficie debe estar libre de polvo, grasa, oxido, etc. Lavar con agua y detergente.
			Si la superficie tiene oxido; aplicar Acondicionador de metales 2140
2		<b>LIJAR</b>	Para pintura envejecida, lijar con P220 Impurezas P400
3		<b>LIMPIAR</b>	Lavar con agua y detergente.
<b>PREPARACIÓN DEL PRODUCTO</b>			
4		<b>MEZCLAR</b>	Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.
	*Dilución de los componentes por relación de volumen.		
	RELACIÓN MEZCLA: 100% - 150%		
	 1 L. Primario Universal	+	 1L. - 1.5 L. Thinner americano
Viscosidad de aplicación: 18 – 22 segundos copa Ford No. 4			











**PROCESO DE APLICACIÓN**

**IMPORTANTE**

- No regresar producto diluido al envase original.
- Aplicar producto si la temperatura ambiente y de la superficie se encuentra entre 15°C - 30 °C.
- Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura.
- Cuando se utilice 2 o más envases del mismo producto y color, mezclar en uno solo para obtener un óptimo acabado.
- Evitar aplicar a rayo de sol para prevenir reacciones químicas en los acabados.

5		<b>ENMASCARAR</b>	Con masking tape y película adecuada.			
	6		<b>LIMPIAR</b>	limpiar con agua y detergente		
7			<b>APLICACIÓN</b>	2 a 3 manos húmedas.	Pistola HVLP Pistola de gravedad	Boquilla 1.3-1.4
			<b>TIEMPO DE ORO ENTRE MANOS</b>	5 - 10 minutos.		
8		<b>LIJAR</b>	P-400 - P-600			
9		<b>DESENGRASAR</b>	limpiar con solución desengrasante 2141			
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>						
10	Lave con thinner el equipo de aplicación: Pistola de gravedad, HVLP, recipiente, etc... inmediatamente después de utilizarlo.					

Inflamabilidad: Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.

Almacenamiento: Almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Puede conservar hasta un año sus propiedades bajo condiciones normales.

Equipo de protección personal:



Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.



