

LÍNEA: COMPLEMENTOS

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN



CÓDIGO:

AP-FTR-01

**ENERO 2019** 

1/4



2106

Color:	Amarillo.		
Descripción:	El Cromato de Zinc es un producto formulado para proteger superficies ferrosas del sector industrial y automotriz, ya que posee excelente resistencia a la corrosión. Provee buen poder cubriente, secado rápido y buena nivelación.		
Uso recomendado:	Se recomienda aplicar en repintado automotriz y estructuras de tipo industrial que se encuentran expuestas a ambientes químicos corrosivos.		
Restricciones:	No se recomienda aplicar Cromato de Zinc sobre cualquier tipo de plástico. No se recomienda aplicar en ambiente con exceso de humedad.		
Diluyente:	2113 Thinner americano.		
Propiedades físicas:	Viscosidad brookfield (25°C)		
Tiempo de secado:	Secado al tacto		
Sustratos recomendados:	Lámina de acero desnuda Lámina galvanizada Aluminio Acero inoxidable		







LÍNEA: COMPLEMENTOS

AP-FTR-01

NO. DE REVISIÓN FECHA DE EMISIÓN

CÓDIGO:

1

**ENERO 2019** 2/4

CLAVE: 2106

HOJA



	ecubrimientos ecomendados:	Poliuretano 2K Macrol Mega Laca Acrílica Alva Fast AM 500 AM 250 AM 150					
	Aplicación Pistola de gravedad, HVLP.						
	PROCESO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE						
1		LIMPIAR	La superficie debe estar libre de polvo, grasa, oxido, etc. Lavar con agua y detergente.  Si la superficie tiene oxido; aplicar Acondicionador de				
2		LIJAR	Para estructuras se debe preparar con carda de acero				
			para lamina de acero Lija P-220				
3	LIMPIAR Aplicar 2141 Solución desengrasante.						
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO							
		MEZCLAR	Mezclar el producto perfectamente antes de usarlo.				
4	*Dilución de los componentes por relación de volumen.						

RELACIÓN MEZCLA: 2:1







LÍNEA: COMPLEMENTOS

FECHA DE EMISIÓN

3/4

**CLAVE: 2106** 

CÓDIGO: NO. DE REVISIÓN

1 **ENERO 2019** AP-FTR-01



1L.	500 ml.
Cromato de Zinc	Thinner americano
Viscosidad de aplicación:	18 – 22 segundos copa Ford No. 4

## PROCESO DE APLICACIÓN

#### **IMPORTANTE**

-No regresar producto diluido al envase original.

-Aplicar producto si la temperatura ambiente y de la superficie se encuentra entre 10°C - 30 °C. -Los tiempos de secado establecidos pueden variar dependiendo las condiciones de temperatura. -Cuando se utilice 2 o más envases del mismo producto y color, mezclar en uno solo para obtener un óptimo acabado. -Evitar aplicar a rayo de sol para prevenir reacciones químicas en los acabados.

5		ENMASCARAR	Con masKing tape y película adecuada.			
6		LIMPIAR	Aplicar 2141 Solución desengrasante.			
				Pistola HVLP	Boquilla	Presión
7	APLI	APLICACIÓN	2 manos húmedas.	Pistola de gravedad	1.3-1.6	20-30 lb/in²
		TIEMPO DE OREO ENTRE MANOS	15 - 20 minutos.			
8		LIJAR	P-400 - P-600			

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave con thinner el equipo de aplicación: Pistola de gravedad, HVLP, recipiente, etc... inmediatamente después de utilizarlo.

Inflamabilidad: Este producto contiene solventes y disolventes inflamables.

Almacenamiento: Almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco, en su envase original y bien cerrado. Puede conservar hasta un año sus propiedades bajo condiciones normales.



9





LÍNEA: COMPLEMENTOS

NO. DE REVISIÓN

FECHA DE EMISIÓN

4/4

**CLAVE: 2106** 



AP-FTR-01

CÓDIGO:

**ENERO 2019** 

Información del producto:

	Equipo de protección personal:				
		Anteojos de protección contra proyección de partículas o líquidos.			
		Mascarilla de media cara con cartuchos serie 6001 que proporcione protección contra partículas de gases y vapores			
		Guantes plastificado PVC clase IV tipo C resistentes a productos químicos.			
		Mandil de Carnaza, overol o bata.			
ı					

Para mayor información sobre comunicación de peligros físicos y para la salud de este producto; consultar la hoja de seguridad.

Presentación:

Bote: 1 litro Cubeta: 19L.

1 Galón

Las propiedades de nuestros productos son obtenidas en nuestros laboratorios de Investigación, Control de Calidad y Servicio Técnico, quedan en valoración de nuestros usuarios para obtener trabajos de alta calidad.

Para mayor información consultar al área de servicio técnico

Tel. (55)5569.6591, 5569.6433

atencionaclientes@alvamex.com.mx

www.alvamex.com.mx



